

Structure

S-TE Integra Max

► Solution novatrice d'intégration au bâti pour les grandes toitures

Avant première

Solution intégrée au bâti éligible au tarif d'achat le plus élevé, selon la réglementation en vigueur au 1^{er} Janvier 2011.

• Intégration parfaite pour les grandes toitures :

- Bâtiments industriels, logistiques, agricoles, tertiaires...
- Adaptée aux couvertures de types plaques nervurées, fibrociments, avec charpentes métalliques, bois, béton.
- Toute ou partie de la surface de la toiture est recouverte pour une rentabilité maximale.
- En construction ou en toiture existante.
- Inclinée même en pente faible, (jusqu'à 5° soit 9%).
- Entraxe maximal entre deux pannes de 2,5 mètres.

• Une solution étanche et durable avec :

- Des modules à haut rendement de la gamme de Tenesol, intégrables en mode portrait ou paysage.
- Puissance au m² très élevé.
- Un poids au m² optimisé : A partir de 14,4 kg.
Voir caractéristiques techniques au dos.
- Drainage assuré par des profilés porteurs en aluminium de haute résistance mécanique.
- Des collecteurs de condensation assurent la récupération de gouttes pouvant se former derrière les modules.
- Ventilation naturelle en sous-face des modules pour limiter la condensation.
- Utilisation d'éléments inaltérables et recyclables.

• Une installation simple et rapide avec :

- Un seul outil pour un seul type de vis,
- Un nombre d'éléments optimisé,
- Un gabarit de pose astucieux pour les profilés porteurs.

En options : Intégration d'exutoires de fumées, lignes de vie, plaques translucides, caillebotis, isolation thermique, brides de couleur...

Opérateur global international de l'énergie solaire en forte croissance (CA de 249 M€ en 2009, +29%), Tenesol intervient pour le compte d'entreprises, de collectivités territoriales et de particuliers.

Depuis plus de 26 ans, Tenesol imagine, conçoit, fabrique, installe et assure la gestion de systèmes de production et de consommation d'énergie d'origine solaire (consommation sur sites isolés, alimentation du réseau électrique général en connexion directe, chauffe-eau solaires) pour ses clients dans le monde entier.

Acteur de référence de son secteur, Tenesol compte aujourd'hui plus de 1000 salariés au sein de 20 filiales dont 2 sites de production.



Fournisseur d'accès au soleil.

TENESOL
TOTAL & EDF GROUPS

► S-TE Integra Max

Avant première

Structure		S-TE Integra Max
Poids au m ²	Portrait	15,5 kg/m ² (module + structure) 17,7 kg/m ² (module + structure + collecteur d'étanchéité)
	Paysage	14,4 kg/m² (module + structure)*
Pente		Minimum 5° soit 9%
Distance entre deux pannes		2500 mm dans la plupart des zones Neige et Vent (règles NV65)
Disposition des modules	Portrait	Rampant : $1660*Y+10*(Y+1)$ Versant : $990*X+13*(X+1)$
	Paysage	Rampant : $990*Y+10*(Y+1)$ Versant : $1660*X+13*(X+1)$
Structure porteuse		Aluminium 6106, aspect brut.
Visserie		Inoxydable A2-70

(*) : Collecteur d'étanchéité non disponible en mode paysage

Modules Tenesol*	TE2200, TE220/240-60P+, TE235/250-60M+
Type de modules	Verre / Feuille arrière isolante (opaque)
Gamme de puissance	210 - 220 - 230 - 240 - 250 Wc
Dimensions	1660 x 990 x 50 mm
Poids (module seul)	19 kg
Garantie produit	10 ans
Garantie de puissance (*)	25 ans - 80 % de la puissance minimale / 10 ans - 90 % de la puissance minimale

(*) : Voir fiche technique produit respective

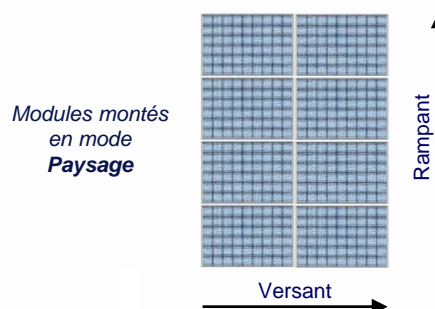
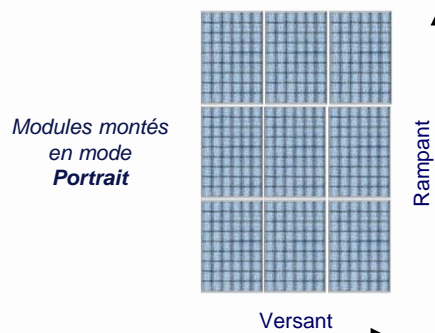


Schéma simplifié de la structure S-TE Integra Max. Se référer à la notice de montage pour l'installation complète.

